

FDi

EXCLUSIF à
Ecoflo®

Filtre de désinfection

Certifié
BNQ  NO 3800-910

Unique

Solution pour tout projet nécessitant la désinfection des eaux usées en conditions de sites difficiles

Économique

Système à très faible consommation énergétique

Moins de
3\$/an

Flexible

Solution conçue autant pour les constructions neuves que pour le remplacement de systèmes défectueux

Performant

Technologie fiable, sécuritaire et durable qui offre des performances stables et garantit votre tranquillité d'esprit. Son entretien n'est régi par aucune réglementation municipale particulière.

Reconnu

Premier Tech Aqua, plus de 20 ans au service des gens !

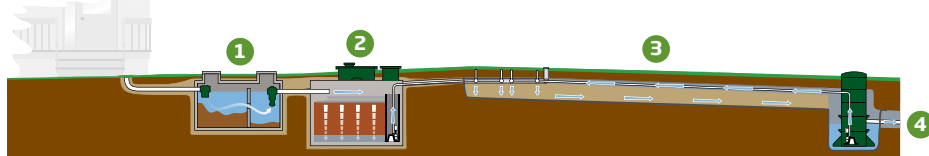
 **PREMIER TECH**
AQUA

La protection supérieure d'un filtre

Idéal pour les sites où l'infiltration des eaux traitées est impossible

- Sol argileux
- Eaux souterraines peu profondes
- Roc près de la surface
- Superficie restreinte

Filière de traitement intégrant un Ecoflo® et un filtre de désinfection FDI



1 Fosse septique équipée d'un préfiltre

2 Ecoflo® avec fond ou sans fond

3 Filtre de désinfection FDI

Les eaux traitées en provenance de l'Ecoflo® sont distribuées uniformément sur la surface d'entrée du filtre FDI, soit à l'aide d'un système de distribution sous faible pression (dans le cas d'un Ecoflo® avec fond) ou par gravité (dans le cas d'un Ecoflo® sans fond). Les eaux percolent au travers d'une couche de sable, puis s'écoulent lentement sur toute la

longueur du FDI. Par la suite, elles sont dirigées vers un poste de recirculation à l'aide d'une conduite de collecte. Une partie de ces eaux est retournée trois fois par jour à l'entrée du FDI, garantissant ainsi un rendement optimal du système. L'effluent final est rejeté par gravité à partir du poste de recirculation.

4 Rejet final des eaux traitées

Les eaux traitées sont dirigées directement vers un fossé ou un cours d'eau (conformément au Règlement Q-2, r. 8). En cas de doute, n'hésitez pas à contacter votre consultant ou votre technologue.



Performances supérieures

Résultats obtenus sur le banc d'essai du BNQ

Paramètres	Classe V : tertiaire avec désinfection	
	Résultats*	Exigences
DBO ₅ (demande biochimique en oxygène)	2 mg/L	≤ 15 mg/L
MES (matières en suspension)	2 mg/L	≤ 15 mg/L
Coliformes fécaux	9 UFC/100mL**	≤ 200 UFC/100mL

* Résultats de la certification selon la norme NQ 3680-910. Résultats obtenus avec des eaux brutes présentant les caractéristiques moyennes suivantes : DBO₅ = 215 mg/L, MES = 230 mg/L et coliformes fécaux = 2 600 000 UFC/100mL.

** UFC : unités formant des colonies

Dimensions du FDI

Nombre de chambres à coucher	Débit total quotidien	Longueur du lit	Largeur du lit
2 ou moins	1080 L	7 m	4,8 m
3	1260 L		5,6 m
4	1440 L		6,4 m
5	1800 L		2 sections de 4,0 m
6	2160 L		2 sections de 4,8 m



☎ 1 800 632-6356
 ☎ 418 862-6642
 pta@premier-tech.com
 PREMIERTECHAQUA.COM

La force de Premier Tech Aqua

- Plus de 40 000 installations
- Localisation, inspection, entretien et suivi documenté pour chaque installation
- Plus de 2 500 partenaires
- Présence en Amérique du Nord, en Europe et en Asie
- Équipe de 25 experts dédiée à la IR&D
- Performances au delà des exigences réglementaires

Les renseignements contenus dans ce document sont fondés sur l'information la plus récente disponible au moment de sa publication et sont destinés à vous présenter de façon générale nos produits. Nous ne garantissons ni ne faisons quelque représentation quant à l'exactitude de ces renseignements. Nous améliorons régulièrement nos produits et nous nous réservons le droit de modifier, d'ajouter ou de changer les spécifications techniques et les prix de ces produits sans préavis. Ecoflo® est une marque de commerce de Premier Tech Itée. Le Biofiltre Ecoflo® est protégé par des brevets : Canada 2 149 202, 2 022 097 et 2 499 637, USA 5 618 414, 5 206 206 et 7 097 768 et Europe 0 836 585 et 1 539 325.